# Для размещения на сайте Шкловского РИК

Требования безопасности к оборудованию для холодной обработки металлов

Требования безопасности к оборудованию для холодной обработки металлов определены Межотраслевыми правилами по охране труда при холодной обработке металлов, утвержденными постановлением Министерства промышленности Республики Беларусь, Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 28.07.2004 № 7/92.

Основное и вспомогательное оборудование монтируется на соответствующих техническому расчету фундаментах и основаниях, выверяется и надежно закрепляется. Допускается установка оборудования на виброопорах.

Контрольно-измерительные приборы, установленные на оборудовании, подлежат поверке и клеймению органами государственного контроля. Контрольно-измерительные приборы кроме обязательной государственной поверки периодически должны проходить поверку в организации в сроки, установленные планом-графиком. Оборудование должно подвергаться периодическим техническим осмотрам и ремонту в сроки, предусмотренные графиками, утвержденными в установленном порядке.

На установленное оборудование наносится инвентарный номер.

Специальные требования безопасности, необходимость которых может быть вызвана особенностями конструкции станков и условиями их эксплуатации, также должны быть приведены в эксплуатационных документах на оборудование.

Производственное оборудование должно соответствовать требованиям безопасности в течение всего срока эксплуатации. Оборудование должно быть укомплектовано эксплуатационными документами (паспорт, руководство по эксплуатации и другое).

В эксплуатационных документах, прилагаемых к оборудованию, должны быть приведены:

- требования по обеспечению безопасности при транспортировании, монтаже (демонтаже), наладке, эксплуатации, обслуживании и ремонте оборудования;

- предельно допустимые уровни опасных и вредных производственных факторов, создаваемых им (шум, вибрация, запыленность, загазованность);

- усилия, требуемые для управления и обслуживания.

Эксплуатируемое оборудование должно находиться в исправном состоянии. Температура окружающей среды при эксплуатации оборудования должна быть не ниже точки замерзания используемых смазок.

Не допускается работа на неисправном оборудовании. Неиспользуемое длительное время и неисправное оборудование должно быть отключено от всех энергоносителей и технологических трубопроводов.

Остановленное для осмотра, чистки или ремонта оборудование отключается от технологических трубопроводов и энергоносителей.

При осмотре, чистке, ремонте и демонтаже оборудования его электроприводы должны быть обесточены, приводные ремни сняты, на пусковых устройствах должны быть вывешены плакаты «Не включать - работают люди». При необходимости питающий кабель электродвигателя заземляется, а зона ремонта ограждается с установкой предупреждающих или запрещающих знаков или плакатов.

Подключение оборудования к электросети и его пуск должны производиться только после установки на место всех защитных и предохранительных устройств и с разрешения руководства цеха (участка).

Главный государственный инспектор

отдела надзора за соблюдением

законодательства об охране труда

Могилевского областного управления

Департамента государственной

инспекции труда А.Н. Теремов